
Stromerzeuger
Hochdruckreiniger
Häcksler
Holzspalter
Ackerfräsen
Kettensägen
Ersatzteile
Zubehör

POWER FOR LIFE

Power for business

CHAMPION
GLOBAL POWER EQUIPMENT™

Technik auf höchstem Niveau

CHAMPION POWER EQUIPMENT

Innovation, Langlebigkeit und Technik auf höchstem Niveau.

Wir freuen uns sehr diese POWER-Marke in Deutschland, Österreich und der Schweiz exklusiv vertreten zu dürfen – passt sie doch perfekt zu unseren Leitprinzipien und Grundsätzen hinsichtlich Kundenfreundlichkeit, Qualität, Service und natürlich Leistung. Über 2,5 Millionen zufriedene Kunden weltweit beweisen, dass aus dem Hause CHAMPION nur Top-Qualität zu erwarten ist – nicht umsonst ist CHAMPION eines der führenden Unternehmen für Power Equipment am internationalen Markt. Ob zu Hause, in der Arbeit oder in der Freizeit ein CHAMPION lässt Sie nie im Stich.

Die POWER eines CHAMPIONS

Seit 2003 hat sich Champion Power Equipment einen renommierten Ruf für die Entwicklung und Herstellung der besten Power-Geräte am Markt erworben. Am Firmenstammsitz in Santa Fe – Kalifornien werden kontinuierlich neuen Innovationen entwickelt und gezielt den Bedürfnissen und Wünschen der Kunden angepasst.

THINK GREEN

Ob Öko-Modus, der gezielt Treibstoff spart ohne die Leistung zu beeinträchtigen oder Dual Fuel Generatoren, die sowohl mit Gas als auch Benzin angetrieben werden können – Ressourcenschutz bei gleichzeitigem Leistungserhalt, steht bei CHAMPION immer mit an vorderster Stelle.

Innovative POWER-Lösungen

Durch die hohen Qualitätsstandards und der Kundennähe, schafft Champion innovative Produkte, die in allen Produktkategorien der Konkurrenz meist weit voraus sind. Funkstartfunktion für tragbare Generatoren und die CHAMPION Dual Fuel Range zeigen deutlich wie vorausschauend CHAMPION POWER EQUIPMENT seine Produkte entwickelt und welches Augenmerk auf die Bedürfnisse der Kunden gelegt wird.

WIR BLICKEN VORAUSS - Unsere Ingenieure erkennen die Bedürfnisse von morgen indem sie die Innovationen schon heute umsetzen.



Garantiebestimmungen

GERÄTE- und GARANTIEREGISTRIERUNG

CHAMPION POWER EQUIPMENT (WI) registriert die Garantie nach Erhalt Ihres Online-Registrierungsformulars und einer Kopie Ihrer Lieferschein- oder Rechnungsnummer von einer der CPE-Verkaufsstellen als Kaufbeweis.

Bitte reichen Sie Ihre Garantieregistrierung innerhalb von neunzig (90) Tagen ab dem Kaufdatum ein. Wenn Sie Ihr Produkt nicht für die Garantie registrieren lassen, verzögert sich Ihr Garantieanspruch. Bitte überprüfen Sie Ihre Garantieregistrierung vor der Einreichung, da Fehler nach der Einreichung nicht mehr geändert werden können.

REPARATUR / ERSATZ GARANTIE

CHAMPION POWER EQUIPMENT garantiert, dass die mechanischen und elektrischen Komponenten Ihres CHAMPION Gerätes frei von Fehlern in Material und Verarbeitung sind.

Für den privaten Endkunden gilt:

- 1. und 2. Jahr – Vollgarantie, d.h. Material- und Arbeitskosten
- 3. Jahr – Teilegarantie

Bei Industrieller und kommerzieller Nutzung durch gewerbliche Kunden gilt:

- 1. Jahr – Vollgarantie, d.h. Material und Arbeitskosten
- 2. Jahr – Teilegarantie

Transportkosten für jedes Produkt, das im Rahmen dieser Garantie zur Reparatur oder zum Austausch geliefert wird, liegen in der alleinigen Verantwortung des Käufers. Es gilt hier bitte zu beachten, dass diese Garantieleistungen nur für den ursprünglichen Käufer gelten und nicht übertragbar sind.

Bitte wenden Sie sich an ihren Verkäufer/Ihre Verkaufsstelle oder direkt an den technischen Kundendienst von CPE und wir werden Probleme per Telefon oder E-Mail beheben.

Sollte hier das Problem nicht behoben werden können, wird CPE nach eigenem Ermessen die Bewertung, Reparatur oder den Austausch defekter Teile autorisieren.

Im Falle einer Vollgarantieleistung bei der ein Produkt ersetzt werden muss, wird dies auf einer Like-for-Like-Basis nicht älter als neu sein. Eine als Austauschgerät angebotene Einheit unterliegt der Garantie der Originaleinheit. Die Garantiezeit für die ausgetauschte Einheit wird weiterhin anhand des Kaufdatums der ursprünglichen Einheit berechnet.

CPE stellt Ihnen eine Fallnummer für den Garantieservice zur Verfügung, die über Ihr Login-Konto überwacht werden kann. Reparaturen oder Austausch ohne vorherige Genehmigung oder in einer nicht autorisierten Reparaturwerkstatt sind nicht von dieser Garantie abgedeckt.

Garantie-Ausschlüsse

NORMALER VERSCHLEISS

Ihr Produkt benötigt regelmäßig Ersatzteile und Services, um eine gute Leistung zu erzielen. Diese Garantie deckt keine Reparatur ab, wenn der normale Gebrauch die Lebensdauer eines Teils oder des Geräts als Ganzes erschöpft hat.

INSTALLATION, GEBRAUCH UND WARTUNG

Diese Garantie gilt nicht für Teile oder Arbeit, wenn Ihr Produkt als missbräuchlich, vernachlässigt, in einen Unfall verwickelt, missbraucht, über die Grenzen des Generators hinaus überladen, modifiziert, falsch installiert oder falsch an eine elektrische Komponente oder ein System angeschlossen wurde.

Die normale Wartung ist nicht durch diese Garantie abgedeckt, sondern muss selbstständig vorgenommen werden.

WEITERE AUSSCHLÜSSE

Diese Garantie schließt aus:

- kosmetische Defekte wie Farbe, Abziehbilder usw.,
- Verschleißteile einschließlich Kolben und Ringe, Zündkerzen, Filter
- Zubehörteile
- Ausfälle aufgrund von höherer Gewalt und anderen Ereignissen höherer Gewalt, die der Hersteller nicht zu vertreten hat
- Probleme, die durch Teile verursacht werden, die keine Original-CPE-Teile sind.
- alle durch falschen Anschluss geschädigte elektrischen Geräte
- alle gelieferten Batterien 12V, die über 1 Jahr alt sind

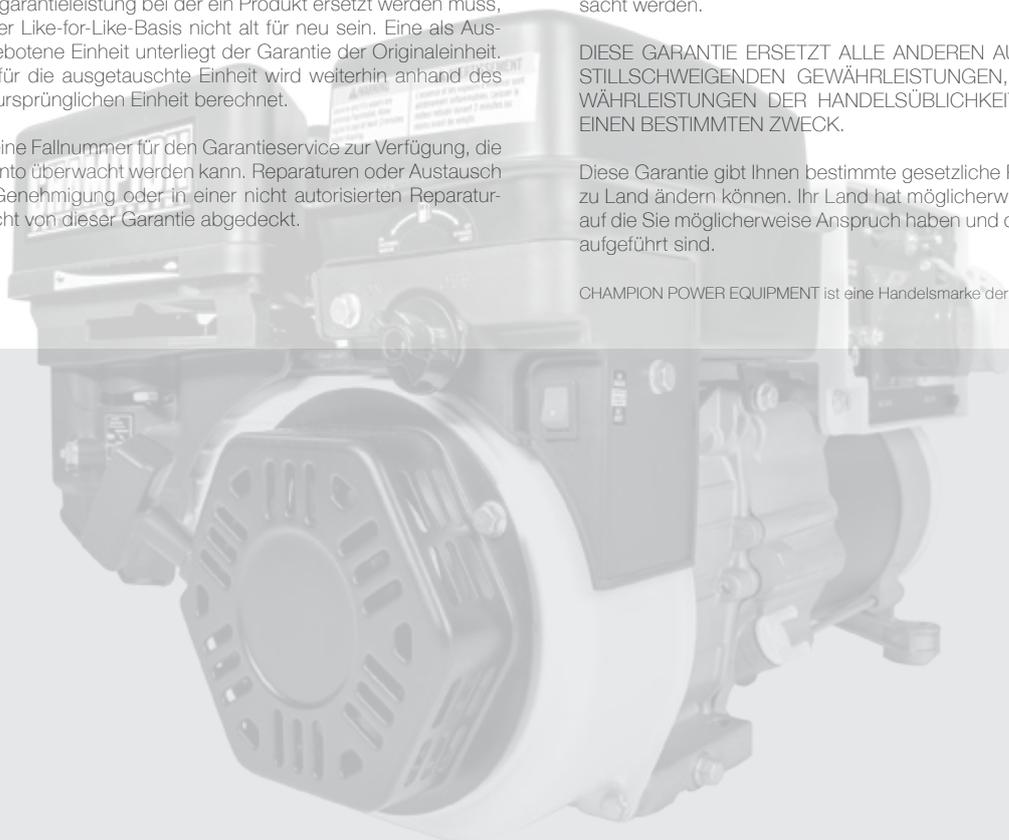
GRENZEN DER STILLSCHWEIGENDEN GEWÄHRLEISTUNG UND FOLGESCHÄDEN

CHAMPION POWER EQUIPMENT (WI) lehnt jegliche Verpflichtung zur Abdeckung von Zeitverlust, Nutzung dieses Produkts, Frachtkosten oder eventueller Neben- oder Folgekosten ab, die von diesem Produkt verursacht werden.

DIESE GARANTIE ERSETZT ALLE ANDEREN AUSDRÜCKLICHEN ODER STILLSCHWEIGENDEN GEWÄHRLEISTUNGEN, EINSCHLIESSLICH GEWÄHRLEISTUNGEN DER HANDELSÜBLICHKEIT ODER EIGNUNG FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK.

Diese Garantie gibt Ihnen bestimmte gesetzliche Rechte, die sich von Land zu Land ändern können. Ihr Land hat möglicherweise auch andere Rechte, auf die Sie möglicherweise Anspruch haben und die nicht in dieser Garantie aufgeführt sind.

CHAMPION POWER EQUIPMENT ist eine Handelsmarke der Winch Industry GmbH.



Im heutigen Zeitalter der Konsumfreiheit scheint die Auswahl bei vielen Geräten – wie auch Stromerzeuger – endlos. Vertrauen Sie beim Kauf eines echten Champion Stromerzeugers darauf, dass alle unsere Stromerzeuger dem europäischen Standard hinsichtlich Sicherheit, Zuverlässigkeit und Abgasnormen entsprechen. Es handelt sich hierbei um hochqualitative Markenprodukte der absoluten Oberklasse.

Wie leistungsstark muss mein Stromerzeuger sein?

In der Regel haben sämtliche Verbraucher ein Typenschild mit Informationen über den Stromverbrauch. Grundsätzlich zu unterscheiden sind hier:

- Ohm'sche Verbraucher
- Induktive Verbraucher

Ein weiteres Kriterium bei der Auswahl des richtigen Stromerzeugers sind die sensiblen Verbrauchsgeräte.

Ohm'sche Verbraucher (Wirkungsleistungsverbraucher)

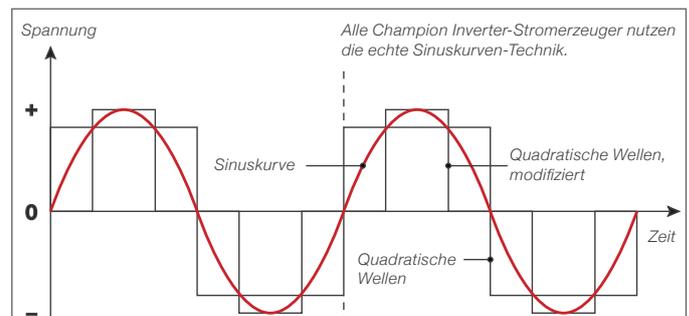
Darunter fallen zum Beispiel: Glühlampen, Heizgeräte, Kochplatten, Bügeleisen usw. Für Stromerzeuger sind diese Verbraucher, die unkompliziertesten Geräte. Ein Ohm'scher Verbraucher läuft immer mit der angegebenen Leistung und setzt diese dann im Wesentlichen in Licht und Wärme um. Um eine grobe Einschätzung der Verbrauchswerte zu erhalten, haben wir Ihnen auf der letzten Seite, die wichtigsten Verbraucher in einer Powertabelle aufgelistet.

Induktive Verbraucher (elektromagnetische Verbraucher)

Darunter fallen zum Beispiel: Ventilatoren, Bohrmaschinen, Pumpen, Kompressoren, Gefriertruhen, Klimaanlage etc. Diese benötigen kurzfristig während des Einschaltvorgangs ein Vielfaches der angegebenen Leistung – teilweise das Zwei- bis Sechsfache, bevor sie dann im Dauerbetrieb auf Normalleistung zurückfahren.

Sensible Verbraucher

Hierunter fallen sämtliche empfindliche Gerät mit Mikrochips: Fernseher, PC, Laptop. Man spricht hier von sauberer Energie, die benötigt wird um vor allem empfindliche Geräte betreiben zu können. Entscheidend ist, dass eine echte Sinuskurve erzeugt werden muss. Das heißt, die perfekte, glatte Wellenform des elektrischen Ausgangs ohne Spannungsspitzen, die bei diesen Geräten zu irreparablen Schäden führen könnten. Alle CHAMPION INVERTER Stromerzeuger nutzen die echte Sinuskurventechnik und sind somit die perfekte Wahl für sensible Verbraucher.



TECHNISCHE FAKTEN KURZ ERKLÄRT

- **Startkoeffizient 1 = ohm'scher Verbraucher**
Alle höheren Startkoeffizienten stehen für induktive Verbraucher.
- **Startleistung**
Was der Stromerzeuger beim Start aufbringen kann (wenige Sek.).
- **Maximalleistung**
Was der Stromerzeuger für kurze Zeit aufbringen kann (wenige Min.).
- **Dauerleistung**
Was der Stromerzeuger auf Dauer aufbringen kann (mehrere Stunden).



Eigenschaften anhand von Symbolen



Gleichstrom-Anschluss

Anschluss zur Aufladung von 12 V-Geräten (optionales Kabel im Lieferumfang enthalten).



Öko-Modus

Die Motordrehzahl passt sich automatisch und präzise der angeschlossenen Last an. Dies spart Kraftstoff, reduziert Lärmemissionen und erhöht die Lebensdauer.



Niedrig-Öl-Schutz

Verhindert Schäden am Motor. Sinkt der Ölstand in einen kritischen Bereich, schaltet sich das Gerät automatisch ab.



Superleise

Schalldämpfer und ein schallsoliertes Gehäuse senken das Betriebsgeräusch auf ein absolutes Minimum.



Parallelbetrieb

Zwei baugleiche Inverter können mit einem Parallelbetriebskabel (optional erhältlich) miteinander verbunden werden. Hierdurch wird die Ausgangsleistung nahezu verdoppelt.



Easy Mobility

Das Gerät ist ergonomisch konzipiert und verfügt über ein integriertes Transportsystem. So lässt es sich auch alleine problemlos und komfortabel transportieren.



Choke-Automatik

Einfach losstarten wie beim Auto. Das manuelle Einstellen des Chokes entfällt - ganz egal ob der Motor kalt oder warm ist.



Kaltstart-Technik

Das Gerät startet problemlos – auch unter extremen Temperaturbedingungen.



Leichtgewicht

Die Leichtbauweise reduziert das Gewicht auf ein Minimum. So kann das Gerät leicht transportiert und bequem gelagert werden.



Intelligauge

Die wichtigsten Systeminformationen auf einen Blick: elektrische Spannung, Frequenz und Betriebsstunden.



Elektrostart

Müheloses Starten per Knopfdruck. Alle Champion-Modelle verfügen auch über einen manuellen Seilzugstart.



Geräuscharm

Perfekte Schalldämpfung am Gehäuse sorgt für eine Reduzierung der Betriebsgeräusche.



Staub- und Wasserschutz

Das Gehäuse nach IP23 schützt gegen fallendes Sprühwasser bis 60° gegen die Senkrechte.



Leerlaufschaltung

Das Gerät schaltet automatisch in den Leerlauf wenn der angeschlossene Verbraucher keinen Strom benötigt und schaltet bei Belastung wieder auf Betriebsdrehzahl zurück.



Überlastschutz

Der praktische Überlastschutz sorgt dafür, dass sich das Gerät bei zu hoher Last automatisch abschaltet.



Garantierte Ersatzteilversorgung

Sie möchten doch mal ein Teil an Ihrem Gerät austauschen? Kein Problem! Kontaktieren Sie einfach unseren Kundenservice und wir schicken Ihnen die gewünschten Teile zu.



Haus



Freizeit



Werkzeug



Büro



Outdoor

WARUM EINEN INVERTER STROMERZEUGER KAUFEN?

Für welche Geräte eignet sich ein Inverter-Stromerzeuger am Besten:

- Computer, Laptops
- Alle hochempfindlichen Geräte mit Mikrochip-Technologie
- Kühlschrank, Gefriertruhe, Heizung
- Fernseher, HiFi-Anlage

Sauberer Strom für empfindliche Geräte

Invertertechnologie steht für besonders reine und gleichmäßige Spannung ohne Schwankungen. Die einzigartige, echte Sinuskurventechnik liefert hochwertigen und sauberen Strom mit gleichbleibender Spannung und Frequenz, so dass selbst sensibelste elektronische Geräte problemlos mit diesen Stromerzeugern betrieben werden können.



Basisfunktionen aller Inverter



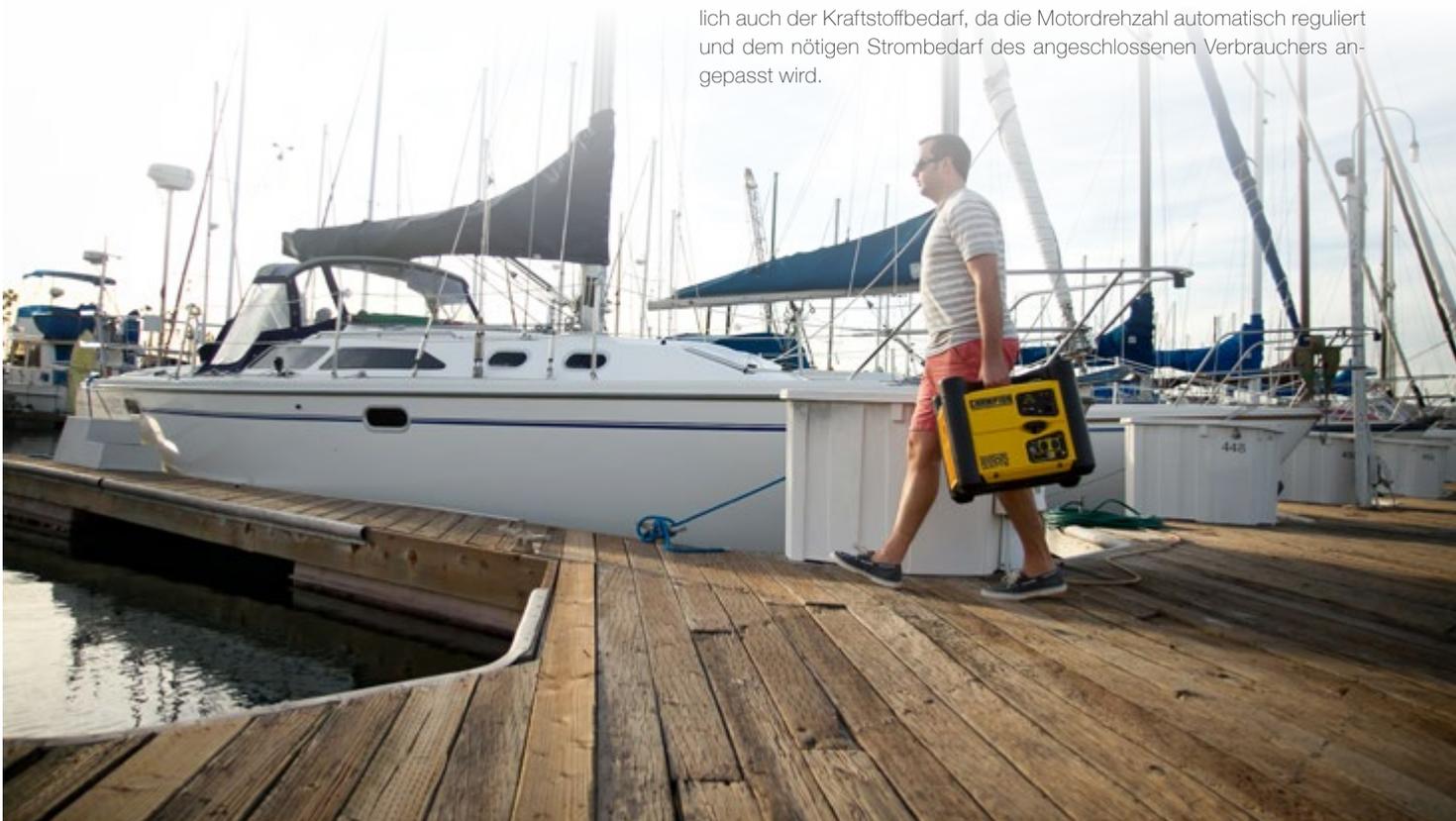
Super Leise

Alle CHAMPION Stromerzeuger können mit den niedrigsten Geräuschpegeln ihrer Klasse punkten. Inverter hingegen sind aufgrund der schalldichten und geschlossenen Gehäuse noch einmal in einer ganz anderen Liga, so erreicht man hier minimale Werte von gerade einmal 53 db(A), d.h. in etwa leiser Hintergrundmusik.

Der Öko-Modus sorgt noch einmal zusätzlich für eine Verringerung der Lautstärke, da sich die Motordrehzahl automatisch der angehängten Last anpasst und somit entsprechend auch den Lärmausstoß bei geringerem Strombedarf reduziert.

Geringerer Verbrauch – weniger Emissionen

Ganz im Sinne der CHAMPION Philosophie ressourcenschonend zu arbeiten, reduziert sich durch den Öko-Modus neben der Lautstärke natürlich auch der Kraftstoffbedarf, da die Motordrehzahl automatisch reguliert und dem nötigen Strombedarf des angeschlossenen Verbrauchers angepasst wird.



71001i-EU | 1.000 Watt Inverter

Zuverlässig und flexibel mit ausreichend Power

Mit nur 18,5 kg und 1000 W Startleistung ist der 71001i-EU der kleinste aus der großen CHAMPION Familie.

Benötigt man einfach nicht so viel Leistung, weil man nur kleine Verbraucher anschließen möchte, ist dieses Gerät die perfekte Wahl. Leicht und einfach zu transportieren ist, unser kleinster Inverter der richtige Begleiter für Camping-oder Angelausflüge. Der gewohnt verlässliche OHV CHAMPION-Motor wurde hier mit ausreichenden 50 cm³ verbaut und schafft mit einem 2,8 l Tankvolumen sagenhafte 10 h bei 25 % Auslastung bei einem Geräuschpegel von gerade einmal 53 db(A).



Startleistung	1.125 W
Dauerleistung	900 W
Artikelnummer	71001i-E-EU
Geräuschpegel	53,0 db(A) @ 7 m
Startertyp	Seilzug (Easy-Pull)
Laufzeit	10 h bei 25 % Auslastung
Garantie	3 Jahre*

Technische Spezifikationen

Maximale Leistung	1.000 W
Nennspannung	230 V - 3,9 A
Spannungsregelung	Inverter (TSW-Technology)
Typ	einphasig
Frequenz	50 Hz
Motor	50 cm ³ CHAMPION OHV
Überlastschutz	automatisch
Drehzahl	automatisch - lastabhängig
Tankvolumen	2,8 l
Öl-Kapazität	0,4 l - 10W-30**
Niedrigölschutz	automatisch
Choke Typ	manuell
Emissionen	EPA zertifiziert, CARB zugelassen
Anschlüsse	1 x 230 V
Lieferumfang	Öleinfülltrichter Zündkerzenschlüssel

Abmessungen

Länge	49,0 cm
Breite	33,5 cm
Höhe	41,5 cm
Leergewicht	18,5 kg

Parallelkit – einfach und unkompliziert die Leistung verdoppeln

Sie benötigen eine einfache Möglichkeit bei Bedarf auch einmal die Leistung erhöhen zu können? Das stapelbare Design unseres CHAMPION 71001i-EU Inverter bietet Ihnen die Option ein zweites baugleiches Gerät einfach und völlig unkompliziert mit Hilfe des Parallelkits dazu zu schalten. Sie erhalten fast die doppelte Leistung und bekommen zusätzlich noch 2 x 230 V Steckdosen um entsprechend Verbrauchsgeräte anschließen zu können.

Hochwertiges Innenleben.



Übersichtliches Kontrollfeld.



Anschlüsse für Parallelbetrieb.



*Bitte beachten Sie unsere Garantieleistungen auf S. 29.

**Öl ist nicht im Lieferumfang enthalten. Wir empfehlen: 10W-30 Maschinenöl.

72301i-EU | 2.300 Watt Inverter

Startleistung	2.500 W
Dauerleistung	1.900 W
Artikelnummer	72301i-E-EU
Geräuschpegel	53,0 db(A) @ 7 m
Startertyp	Seilzug (Easy-Pull)
Laufzeit	9,5 h bei 25 % Auslastung
Garantie	3 Jahre*

Technische Spezifikationen

max. Leistung	2.300 W
Nennspannung	230 V - 8,3 A
Spannungsregelung	Inverter (TSW-Technology)
Typ	einphasig
Frequenz	50 Hz
Motor	98 cm ³ CHAMPION OHV
Überlastschutz	automatisch
Drehzahl	automatisch - lastabhängig
Tankvolumen	3,8 l
Öl-Kapazität	0,4 l - 10W-30**
Niedrigölschutz	automatisch
Choke Typ	manuell
Emissionen	CE konform
Anschlüsse	1 x 230 V 1 x 12 V Gleichstrom (8,3 A Ladestrom)
Lieferumfang	Öleinfülltrichter Zündkerzenschlüssel DUAL USB Adapter 12 V Gleichstrombatteriekabel

Abmessungen

Länge	49,0 cm
Breite	33,5 cm
Höhe	41,5 cm
Leergewicht	22,0 kg

Im Lieferumfang enthalten:
DUAL USB Adapter



Volle Power im tragbaren Design

Der 96 cm³ OHV CHAMPION Einzylinder-Viertaktmotor schafft hier eine maximale Leistung von 2.300 Watt – der 72301i-EU gilt aufgrund seines Designs als der große Bruder des 71001i-EU Inverter.

Trotz der größeren Leistung überzeugt das kompakte und robuste Design auch weiterhin mit einfachem Handling, seiner sagenhaften Laufruhe und seiner Flexibilität.



Parallelkit – einfach und unkompliziert die Leistung verdoppeln

Sie benötigen eine einfache Möglichkeit bei Bedarf auch einmal die Leistung erhöhen zu können? Das stapelbare Design unseres CHAMPION 72301i-EU Inverter bietet Ihnen die Option ein zweites baugleiches Gerät einfach und völlig unkompliziert mit Hilfe des Parallelkits dazu zu schalten. Sie erhalten fast die doppelte Leistung und bekommen zusätzlich noch 2 x 230 V Steckdosen um entsprechend Verbrauchsgereäte anschließen zu können.



*Bitte beachten Sie unsere Garantieleistungen auf S. 29.

**Öl ist nicht im Lieferumfang enthalten. Wir empfehlen: 10W-30 Maschinenöl.



82001i-E-EU | 2.000 Watt Inverter

Das Leichtgewicht mit maximaler Power

Mit nicht einmal 20 kg ist unser neuestes CHAMPION Mitglied ein absolutes Leichtgewicht, das trotzdem die gewohnt zuverlässige Power bringt.

Sein kompaktes, modernes Design mit dem integrierten Griff ermöglicht einfaches Transportieren für nahezu jedermann. Der 82001i-E-EU Inverter besticht nicht nur durch seine ästhetische Gestaltung, sondern bringt auch einige technische Highlights mit:

Fuel-Fill-Assist LED

Durch eine clever angebrachte Druckknopf-LED, die direkt im Griff integriert ist, ist das Betanken selbst bei Dunkelheit kein Problem mehr.

LED-Display

Jederzeit die wichtigsten Parameter im Blick:

- Computer, Laptops
- Kraftstoffstand
- Gesamtlaufzeit
- Wartungs-, Öl- und Behälterstatusanzeige



Parallelkit – einfach und unkompliziert die Leistung verdoppeln

Sie benötigen die einfache Möglichkeit um bei Bedarf die Leistung erhöhen zu können? Das platzsparende Design unseres CHAMPION 82001i-E-DE Inverter bietet Ihnen die Option ein zweites baugleiches Gerät einfach und völlig unkompliziert mit Hilfe des Parallelkits dazu zu schalten. Sie erhalten fast die doppelte Leistung und bekommen zusätzlich noch 2 x 230 V Steckdosen um entsprechend Verbrauchsgeräte anzuschließen.

Startleistung	2.150 W
Dauerleistung	1.600 W
Artikelnummer	82001i-E-EU
Geräuschpegel	53,0 db(A) @ 7 m
Startertyp	Seilzug (Easy-Pull)
Laufzeit	11 h bei 25 % Auslastung
Garantie	3 Jahre*

Technische Spezifikationen

max. Leistung	2.000 W
Nennspannung	230 V - 6,9 A
Spannungsregelung	Inverter (TSW-Technology)
Typ	einphasig
Frequenz	50 Hz
Motor	80 cm³ CHAMPION OHV
Überlastschutz	automatisch
Drehzahl	automatisch
Tankvolumen	4,1 l
Öl-Kapazität	0,4 l - 10W-30**
Niedrigölschutz	automatisch
Choke Typ	manuell
Emissionen	EPA zertifiziert, CARB zugelassen
Anschlüsse	1 x 230 V 1 x 12 V Gleichstrom (8,3 A Ladestrom) 1 x USB Adapter mit 2 Anschlüssen
Lieferumfang	Öleinfülltrichter Zündkerzenschlüssel DUAL USB Adapter

Abmessungen

Länge	52,0 cm
Breite	33,0 cm
Höhe	43,0 cm
Leergewicht	19,6 kg

Einfache Bedienung des Anlassers und der Haupteinstellungen.



Übersichtliches Bedienfeld.



Hochwertiges Innenleben.



*Bitte beachten Sie unsere Garantieleistungen auf S. 29.

**Öl ist nicht im Lieferumfang enthalten. Wir empfehlen: 10W-30 Maschinenöl.



73001i-EU | 3.100 Watt Inverter

Startleistung	3.250 W
Dauerleistung	2.800 W
Artikelnummer	73001i-EU
Geräuschpegel	58,0 db(A) @ 7 m
Startertyp	Seilzug (Easy-Pull)
Laufzeit	8 h bei 25 % Auslastung
Garantie	3 Jahre*

Technische Spezifikationen

Maximale Leistung	3.100 W
Nennspannung	230 V - 12,12 A
Spannungsregelung	Inverter (TSW-Technology)
Typ	einphasig
Frequenz	50 Hz
Motor	171 cm ³ CHAMPION OHV
Überlastschutz	automatisch
Drehzahl	automatisch
Tankvolumen	6,0 l
Öl-Kapazität	0,6 l - 10W-30**
Niedrigölenschutz	automatisch
Choke Typ	manuell
Emissionen	CE, EC konform
Anschlüsse	2 x 230 V / 16 A 1 x 12 V Gleichstrom (8,3 A Ladestrom) 1 x USB Adapter mit 2 Anschlüssen
Lieferumfang	Öleinfülltrichter Zündkerzenschlüssel DUAL USB Adapter 12 V Gleichstrombatteriekabel

Abmessungen

Länge	57,0 cm
Breite	44,0 cm
Höhe	46,4 cm
Leergewicht	37,4 kg

Flexibles Poweralent

Zum Tragen ist dieses ist dieses POWERmodell mit seinen knapp 40 kg etwas zu schwer, trotzdem ist man hier in der Flexibilität und Mobilität keineswegs eingeschränkt.

GLEICHSTROM ANSCHLUSS



Ausgestattet mit zwei stabilen Rollen, die sich perfekt in das Design integrieren und dem praktischen Griff, lässt sich der 73001i-EU Inverter einfach bewegen und sorgt für die nötige POWER an jedem Ort.



Optional:
Wasserabweisende Schutzhaube

Hochwertiges Innenleben.



Alle Funktionen und Anschlüsse im Überblick.



*Bitte beachten Sie unsere Garantieleistungen auf S. 29.

**Öl ist nicht im Lieferumfang enthalten. Wir empfehlen: 10W-30 Maschinenöl.

73001i-P-EU | 3.100 Watt Inverter

Flexibles Powertalent mit Funkstarter

Noch flexibler als der 73001i-EU punktet der 73001i-P-EU mit einer Funkfernbedienung mit der man das Gerät einfach per Knopfdruck starten und stoppen kann.

Dieses Gerät ist trotz der zusätzlichen Features nur etwas größer und schwerer als der 73001i-EU. Perfekt für Campingausflüge oder auch zur Notstromversorgung zu Hause.



Mittels des Parallelkits einfach und unkompliziert die Leistung verdoppeln

Sie benötigen eine einfache Möglichkeit um bei Bedarf auch einmal die Leistung erhöhen zu können? Der CHAMPION 71001i-EU Inverter bietet Ihnen die Option ein zweites baugleiches Gerät, sowie die DUAL FUEL Ausführung einfach und völlig unkompliziert mit Hilfe des Parallelkits dazu zu schalten- Sie erhalten fast die doppelte Leistung und bekommen zusätzlich noch 2 x 230 V Steckdosen um entsprechend Verbrauchsgeräte anzuschließen.



Starleistung	3.250 W
Dauerleistung	2.800 W
Artikelnummer	73001i-P-EU
Geräuschpegel	58,0 db(A) @ 7 m
Startertyp	Seilzug (Easy-Pull) / E-Start / Funkstart
Laufzeit	8 h bei 25 % Auslastung
Garantie	3 Jahre*

Technische Spezifikationen

max. Leistung	3.100 W
Nennspannung	230 V - 12,12 A
Spannungsregelung	Inverter (TSW-Technology)
Typ	einphasig
Frequenz	50 Hz
Motor	171 cm ³ CHAMPION OHV
Überlastschutz	automatisch
Drehzahl	automatisch
Tankvolumen	6,0 l
Öl-Kapazität	0,6 l - 10W-30**
Niedrigölschutz	automatisch
Choke Typ	manuell / automatisch
Emissionen	CE, EC konform
Anschlüsse	2 x 230 V / 16 A 1 x 12 V Gleichstrom (8,3 A Ladestrom) 1 x USB Adapter mit 2 Anschlüssen
Lieferumfang	Öleinfülltrichter Zündkerzenschlüssel DUAL USB Adapter 12 V Gleichstrombatteriekabel Funkfernbedienung Batterie

Abmessungen

Länge	63,7 cm
Breite	44,0 cm
Höhe	46,4 cm
Leergewicht	43,8 kg

Optional: Parallelkit, Art.-Nr.: CPGPARKIT3K

Funkfernbedienung für einfaches Starten und Stoppen ist inklusive.



Zwei CHAMPION Inverter parallel geschaltet für die doppelte Leistung



*Bitte beachten Sie unsere Garantieleistungen auf S. 29.
**Öl ist nicht im Lieferumfang enthalten. Wir empfehlen: 10W-30 Maschinenöl.



WARUM EIN RAHMENGERÄT VON CHAMPION KAUFEN?

Kennzeichnend für diese Geräte ist ein ausgesprochen robuster Stahlrahmen, der den Motor und das Getriebe des Stromerzeugers stabilisiert und absichert. Diese Art von Stromerzeugern ist durch den Verzicht zusätzlicher Dämmung, Vollummantelung und Invertertechnologie in den Anschaffungskosten deutlich günstiger.

AVR TECHNOLOGIE (Automatische Spannungsregelung)

Alle CHAMPION Rahmengeräte verfügen über die AVR-Technologie, d.h. Spannungsschwankungen bei wechselnden Belastungen werden minimiert und Spannungsspitzen deutlich verringert. Die AVR Technologie sorgt für eine konstante Motordrehzahl, eine weitestgehend gleichbleibende Ausgangsleistung und damit für eine ausgezeichnete Stromqualität, die v.a. für die Verbesserung der Leistung induktiver Verbraucher perfekt geeignet ist.

BÜRSTENLOSE TECHNIK

Zumeist werden in Rahmengeräten sogenannte Kohlebürsten verbaut, die nicht nur ein zusätzliches Verschleißteil darstellen, sondern sich auch auf die Wärmeentwicklung und Emissionswerte des Stromerzeugers negativ auswirken. Bürstenlose Technik steht für geringeren Kraftstoffverbrauch, deutlich weniger Wärmeentwicklung und insgesamt ressourcenschonende, saubere Energiegewinnung.

MOBILITÄT TROTZ GRÖSSE

Unsere Rahmengeräte mit hoher Leistung sind alle standardmäßig mit stabilen Reifen und festem Griff ausgestattet und die kleineren Geräte können jederzeit optional mit einem Reifenset und Griff nachgerüstet werden. Selbst der schwerste Generator ist mit diesem Mobilitätskit für eine Person leicht an jeden beliebigen Ort zu bewegen und schafft damit Energiebereitstellung auch an den entlegensten Orten.



Basisfunktionen aller Rahmengeräte



NIEDRIGER GERÄUSCHPEGEL

TROTZ FEHLENDEM VOLLGEHÄUSE

So leise wie ein Inverter wird ein Rahmengerät aufgrund der fehlenden Vollummantelung nie sein, aber die CHAMPION Rahmengeräte sind definitiv mit die leisesten ihrer Klasse. Durch die AVR-Technologie, dem bürstenlosen Motor und entsprechend verbauter Schalldämmung werden ausgezeichnete Geräuschpegelwerte erzielt.



CPG3500-EU | 2.800 Watt Rahmengerät

Zuverlässiges und robustes Allroundtalent

Das kleinste Rahmengerät der Championfamilie ist ein robustes und zuverlässiges Allroundtalent, das durch die automatische Spannungsregelung (AVR-Technologie) relativ wartungsfrei eine lange Lebensdauer aufweist.

Perfekt für den Einsatz rund um Haus, Garten und Hof geeignet oder auch für den Einsatz auf Baustellen. Der robuste Industrierahmen sorgt für den nötigen Schutz des zuverlässigen Viertakt-Einzylinder OHV Motor und ausgestattet mit Vibrationsdämpfern glänzt der CPG3500 auch mit guten Schallpegelwerten.



Startleistung	3.125 W
Dauerleistung	2.500 W
Artikelnummer	CPG3500-EU
Geräuschpegel	68,0 db(A) @ 7 m
Startertyp	Seilzug (Easy-Pull)
Laufzeit	12 h bei 50 % Auslastung
Garantie	3 Jahre*

Technische Spezifikationen

Maximale Leistung	2.800 W
Nennspannung	230 V - 10,9 A
Spannungsregelung	Automatisch (AVR-Technology)
Typ	einphasig
Frequenz	50 Hz
Motor	196 cm ³ CHAMPION OHV
Überlastschutz	automatisch
Drehzahl	3.000 UpM
Tankvolumen	15 l
Öl-Kapazität	0,6 l - 10W-30**
Niedrigölschutz	automatisch
Choke Typ	manuell
Emissionen	EPA, CE konform
Anschlüsse	2 x 230 V / 16 A 1 x 12 V Gleichstrom (8,3 A Ladestrom)
Lieferumfang	Öleinfülltrichter Zündkerzenschlüssel

Abmessungen

Länge	61,5 cm
Breite	48,0 cm
Höhe	47,0 cm
Leergewicht	46,5 kg

Optional: Wasserabweisende Schutzhaube, Art.-Nr.: CPG90011



Absolut kompakte und äußerst stabile Bauweise.



Übersichtliches Bedienfeld



CPG4000E1-EU | 3.500 Watt Rahmengerät

Startleistung	3.750 W
Dauerleistung	3.000 W
Artikelnummer	CPG4000E1-EU
Geräuschpegel	68,0 db(A) @ 7 m
Startertyp	Seilzug (Easy-Pull) / E-Start
Laufzeit	12 h bei 50 % Auslastung
Garantie	3 Jahre*

Technische Spezifikationen

max. Leistung	3.500 W
Nennspannung	230 V - 13,0 A
Spannungsregelung	Automatisch (AVR-Technology)
Typ	einphasig
Frequenz	50 Hz
Motor	224 cm ³ CHAMPION OHV
Überlastschutz	automatisch
Drehzahl	3.000 UpM
Tankvolumen	15 l
Öl-Kapazität	0,6 l - 10W-30**
Niedrigölschutz	automatisch
Choke Typ	manuell
Emissionen	CE, CARB konform
Anschlüsse	2 x 230 V / 16 A 1 x 12 V Gleichstrom (8,3 A Ladestrom)
Lieferumfang	Öleinfülltrichter Zündkerzenschlüssel Batterie

Abmessungen

Länge	61,5 cm
Breite	48,5 cm
Höhe	47,5 cm
Leergewicht	51,6 kg

Zuverlässiges und robustes Allroundtalent mit E-Start

Gleiches kompaktes Design, gleicher stabiler Außenrahmen und dasselbe Tankvolumen - nur etwas schwerer, dafür aber auch mit einem starken 224 cm³-Motor ausgerüstet, ist dieser benzinbetriebene Generator der große Bruder vom CPG3500-EU und punktet zusätzlich mit einem E-Start via Knopfdruck.



Mehr Komfort bietet außerdem die Digitalanzeige, die den aktuellen Stand der wichtigsten Systeminformationen zeigt – elektrische Spannung, Frequenz und Betriebsstunden.

Alle Funktionen und Anschlüsse im Überblick.



Äußerst stabile und kompakte Bauweise.



Optional: Wasserabweisende Schutzhaube, Art.-Nr. CPG90011.



*Bitte beachten Sie unsere Garantieleistungen auf S. 29.

**Öl ist nicht im Lieferumfang enthalten. Wir empfehlen: 10W-30 Maschinenöl.





CPG6500E2-EU | 5.500 Watt Rahmengerät

13 PS Leistungsstark auch zur Notstromversorgung

Dieses Powergerät ist nicht nur für mobile Einsätze für Freizeit oder Arbeit geeignet, sondern versorgt im Notfall auch die wichtigsten Geräte im Haus mit Strom, zum Beispiel bei einem Stromausfall.



13 PS stark, mit einem 384 cm³ bewährten OHV Motor schafft dieser mobile, benzinbetriebene Stromerzeuger bei 50 % Auslastung 10 h ohne Probleme und versorgt die angesteckten Verbraucher mit der nötigen Energie. Flexible Mobilität durch große stabile Rollen, ein fester Stahlrahmen und eine optional einsetzbare Funkfernbedienung machen dieses Gerät zu einem Allroundtalent in Situationen mit hohem Strombedarf.

- ELEKTRO START
- INTELLI GAUGE
- CHOKO AUTOMATIK
- EASY MOBILITY



Optional: Wasserabweisende Schutzhaube

Startleistung	6.250 W
Dauerleistung	5.000 W
Artikelnummer	CPG6500E2-EU
Geräuschpegel	74,0 db(A) @ 7 m
Startertyp	Seilzug / E-Start/ Funkfernbedienung
Laufzeit	10 h bei 50 % Auslastung
Garantie	3 Jahre*

Technische Spezifikationen	
Maximale Leistung	5.500 W
Nennspannung	230 V - 21,7 A
Spannungsregelung	Automatisch (AVR-Technology)
Typ	einphasig
Frequenz	50 Hz
Motor	389 cm ³ CHAMPION OHV
Überlastschutz	automatisch
Drehzahl	3.000 UpM
Tankvolumen	25 l
Öl-Kapazität	1,1 l - 10W-30**
Niedrigölschutz	automatisch
Choke Typ	automatisch
Emissionen	CE konform
Anschlüsse	2 x 230 V / 16 A 1 x CEE (230 V) 32 A 1 x 12 V Gleichstrom (8,3 A Ladestrom)
Lieferumfang	Öleinfülltrichter Zündkerzenschlüssel Räderset "never flat" (254 mm) inkl. Schraubensatz Standbein inkl. Schraubensatz und Gummifüße Transporthebel inkl. Schraubensatz und Halterung Batterie

Abmessungen	
Länge	69,0 cm
Breite	57,0 cm
Höhe	63,0 cm
Leergewicht	91,1 kg

Räderset "never flat" (254 mm) inkl. Schraubensatz.



Übersichtliches Bedienfeld.



Funkfernbedienung ist inklusive.



*Bitte beachten Sie unsere Garantieleistungen auf S. 29.
**Öl ist nicht im Lieferumfang enthalten. Wir empfehlen: 10W-30 Maschinenöl.



CPG9000E2-EU | 8.000 Watt Rahmengerät

Startleistung	9.375 W
Dauerleistung	7.500 W
Artikelnummer	CPG9000E2-EU
Geräuschpegel	74,0 db(A) @ 7 m
Startertyp	Seilzug/ E-Start/ Funkfernbedienung
Laufzeit	10 h bei 50 % Auslastung
Garantie	3 Jahre*

Mobile, flexible und maximale Power

Das größte Powermitglied der Championfamilie wird von einem 15 PS 459 cm³ starken Einzylinder-Viertakt-OHV-Motor angetrieben, der für 9.375 Watt Startleistung und 7.500 Watt Dauerleistung sorgt.



Ausgestattet mit großen „never flat“ Reifen und einem stabilen Handgriff ist dieses robuste und leistungsstarke Powergerät trotz seines Gewichtes auch für eine Person leicht zu bewegen. Der perfekte Partner für schwere Arbeiten und Freizeitaktivitäten aber auch im Falle eines Stromausfalls um Haus und Hof mit der nötigen Energie zu versorgen.

Technische Spezifikationen	
max. Leistung	8.000 W
Nennspannung	230 V - 32,6 A
Spannungsregelung	Automatisch (AVR-Technology)
Typ	einphasig
Frequenz	50 Hz
Motor	389 cm ³ CHAMPION OHV
Überlastschutz	automatisch
Drehzahl	3.000 UpM
Tankvolumen	25 l
Öl-Kapazität	1,1 l - 10W-30**
Niedrigölschutz	automatisch
Choke Typ	automatisch
Emissionen	CE konform
Anschlüsse	2 x 230 V / 16 A 1 x CEE (230 V) 32A 1 x 12 V Gleichstrom (8,3 A Ladestrom)
Lieferumfang	Öleinfülltrichter Zündkerzenschlüssel Räderset "never flat" (254 mm) inkl. Schraubensatz Standbein inkl. Schraubensatz und GummifüÙe Transporthebel inkl. Schraubensatz und Halterung Batterie

Abmessungen	
Länge	69,0 cm
Breite	57,0 cm
Höhe	63,0 cm
Leergewicht	97,5 kg

-  **ELEKTRO START**
-  **INTELLI GAUGE**
-  **CHOKE AUTOMATIK**
-  **EASY MOBILITY**



Optional: Wasserabweisende Schutzhaube

Funkfernbedienung ist inklusive.



Übersichtliches Bedienfeld.



Räderset "never flat" (254 mm) inkl. Schraubensatz.



*Bitte beachten Sie unsere Garantieleistungen auf S. 29.

**Öl ist nicht im Lieferumfang enthalten. Wir empfehlen: 10W-30 Maschinenöl.

Zubehör



Wasserabweisende Abdeckung für Rahmengeräte 2.000 – 3.500 Watt

Art.-Nr.: WWCPG90011

Kategorie:
Champion Zubehör / Ersatzteile



Wasserabweisende Abdeckung für Rahmengeräte 5.000 – 7.500 Watt

Art.-Nr.: WWCPG90016

Kategorie:
Champion Zubehör / Ersatzteile



Champion Smart Charger

Art.-Nr.: CPESC

Kategorie:
Champion Zubehör

Zusätzliches Zubehör für die Modelle CPG3500-EU und CPG4000E1-EU.

- 1 x Griff
- 2 x Räder und Führungshülsen
- 1 x Montageständer
- 1 x Schraubensets



Art.-Nr.: Mobilitätskit CPG40064

Champion Motorenöl 10W-30



600 ml
Art.-Nr.: WWCPG300MLOIL

1.000 ml
Art.-Nr.: WWCPG1LTROIL

Dual Fuel Stromerzeuger

WARUM EINEN DUAL-FUEL STROMERZEUGER KAUFEN?

Die CHAMPION DUAL FUEL Geräte sind die besten Hybrid Stromerzeuger, die Sie aktuell am Markt finden können und die patentierte Technologie dahinter ist einzigartig. Bei unseren Stromerzeugern können Sie in sekundenschnelle die Kraftstoffart (Benzin oder Gas) wechseln. Leichter geht es nicht.



Basisfunktionen aller Dual Fuel Stromerzeuger



Gas ist nicht nur in seinen Emissionsbilanzen deutlich positiver gestellt als Benzin, sondern auch die Anschaffungskosten geringer und die Betriebsdauer durch den sozusagen frei zuschaltbaren Tank in Form einer Gasflasche je nach Volumen, deutlich höher.



RESSOURCENSCHONENDE TECHNOLOGIE

Es wird immer wichtiger, dass wir uns fragen, welche Ressourcen uns bald noch zur Verfügung stehen und welche Kapazitäten benötigt werden um diese zu gewinnen. Auch wenn beide Betriebsstoffe ihre Daseinsberechtigung haben ist Gas nach wie vor schonender für die Umwelt und hat den Vorteil, dass es auch über einen längeren Zeitraum gelagert werden darf.

NOCH FLEXIBLER

Mal ehrlich, was ist praktischer als zwei unterschiedliche, frei wählbare Kraftstoffarten? Einmal daheim den Generator mit Benzin befüllen und zur Sicherheit noch eine Gasflasche einpacken, die man ja für Campingtrips oder Angelausflüge sowieso standardmäßig im Gepäck hat, und man ist für alles gerüstet. Eins ist sicher, Strom fehlt hier auf jeden Fall nicht so schnell.



82001i-DF-EU | 2.000 Watt Inverter Dual Fuel

Ressourcenfreundliches Leichtgewicht mit maximaler Power

Mit gerade einmal 20 kg ist unser neuestes CHAMPION Mitglied ein absolutes Leichtgewicht, das trotzdem die gewohnt zuverlässige Power bringt und dabei Ressourcen schont.

Sein kompaktes, modernes Design mit dem integrierten Griff ermöglicht einfaches Transportieren für nahezu jedermann. Der 82001i-DF-EU Inverter besticht nicht nur durch seine ästhetische Gestaltung, sondern bringt auch einige technische Highlights mit:

- GLEICHSTROM ANSCHLUSS**
- PARALLEL BETRIEB**
- ÖKO MODUS**
- LEICHT GEWICHT**
- SUPER LEISE**



Fuel Fill Assist LED

Durch eine clever angebrachte Druckknopf-LED, die direkt im Griff integriert ist, ist das Betanken selbst bei Dunkelheit kein Problem mehr.

LED-Display

Jederzeit die wichtigsten Parameter im Blick:

- Kraftstoffstand
- Gesamtlaufzeit
- Kraftstofflebensdauer
- Wartungs-, Öl- und Behälterstatusanzeige

Parallelkit – einfach und unkompliziert die Leistung verdoppeln

Sie benötigen eine einfache Möglichkeit bei Bedarf auch einmal die Leistung erhöhen zu können? Das platzsparende Design unseres CHAMPION 82001i-DF-EU Inverter bietet Ihnen die Option ein zweites baugleiches Gerät einfach und völlig unkompliziert mit Hilfe des Parallelkits dazu zu schalten- Sie erhalten fast die doppelte Leistung und bekommen zusätzlich noch 2 x 230 V Steckdosen um entsprechend Verbrauchsgeräte anzuschließen.

Startleistung	2.000 W (Benzin) 1.800 W (Gas)
Dauerleistung	1.600 W (Benzin) 1.440 W (Gas)
Artikelnummer	82001i-DF-EU
Geräuschpegel	53,0 db(A) @ 7 m
Startertyp	Seilzug (Easy-Pull)
Laufzeit	11 h bei 25 % Auslastung
Garantie	3 Jahre*

Technische Spezifikationen	
Dauerleistung	1.600 W (Benzin) 1.440 W (Gas)
Nennspannung	230 V - 7,0 A (Benzin) 230 V - 6,3 A (Gas)
Spannungsregelung	Inverter (TSW-Technology)
Typ	einphasig
Frequenz	50 Hz
Motor	80 cm³ CHAMPION OHV
Überlastschutz	automatisch
Drehzahl	automatisch
Tankvolumen	4,1 l Benzin Gas abhängig von Gasflasche
Öl-Kapazität	0,4 l - 10W-30**
Niedrigölschutz	automatisch
Choke Typ	manuell
Emissionen	CE konform
Anschlüsse	1 x 230V 1 x 12V Gleichstrom (8,3 A Ladestrom) 1 x USB Adapter mit 2 Anschlüssen
Lieferumfang	Öleinfülltrichter Zündkerzenschlüssel DUAL USB Adapter Gasschlauch 0,7 m mit Druckminderer 37 mbar

Abmessungen	
Länge	52,0 cm
Breite	33,0 cm
Höhe	43,0 cm
Leergewicht	21,6 kg

Einfache Bedienung des Anlassers und der Haupteinstellungen.



Die Form folgt der Funktion, übersichtliches Bedienfeld.



Hochwertiges Innenleben im kompakten Gehäuse.



*Bitte beachten Sie unsere Garantieleistungen auf S. 29.
**Öl ist nicht im Lieferumfang enthalten. Wir empfehlen: 10W-30 Maschinenöl.



73001i-DF-EU | 3.300 Watt Inverter Dual Fuel



Startleistung	3.500 W (Benzin) 3.150 W (Gas)
Dauerleistung	3.200W (Benzin) 2.880 W (Gas)
Artikelnummer	73001i-DF-EU
Geräuschpegel	58,0 db(A) @ 7 m
Startertyp	Seilzug (Easy-Pull) / E-Start
Laufzeit	8 h / 16 h bei 25 % Auslastung
Garantie	3 Jahre*

Poweralent schont Ressourcen und den Geldbeutel

Die Trolleyfunktion sorgt für einfachste Mobilität und die frei wählbaren Betriebsarten entweder über Benzin oder Gas sorgen für noch nie dagewesene Flexibilität.



Im Gegensatz zu anderen Herstellern kann hier mittels eines kleinen Hebels einfach Benzin- oder Gasnutzung eingestellt werden ohne aufwändige Umbaumaßnahmen. Durch die Invertertechnologie, das geschlossene Design und den Eco-Modus ist dieser Inverter mit seinem geringen Geräuschpegel überall der perfekte Begleiter – ob im Garten, auf dem Campingplatz oder in der Natur. Bei Benzinbetrieb hat dieses Kraftpaket eine Laufzeit von 8h, mit einer 19 kg Gasflasche sogar 16 h.

Technische Spezifikationen

max. Leistung	3.300 W (Benzin) 3.000 W (Gas)
Nennspannung	230 V - 13,9 A (Benzin) 230 V - 12,5 A (Gas)
Spannungsregelung	Inverter (TSW-Technology)
Typ	einphasig
Frequenz	50 Hz
Motor	171 cm ³ CHAMPION OHV
Überlastschutz	automatisch
Drehzahl	automatisch
Tankvolumen	6,0 l Benzin Gas abhängig von Gasflasche
Öl-Kapazität	0,6 l - 10W-30**
Niedrigölschutz	automatisch
Choke Typ	manuell / automatisch
Emissionen	EC, CE konform
Anschlüsse	2 x 230 V / 16 A 1 x 12 V Gleichstrom (8,3 A Ladestrom) 1 x USB Adapter mit 2 Anschlüssen
Lieferumfang	Öleinfülltrichter Zündkerzenschlüssel DUAL USB Adapter 12 V Gleichstrombatteriekabel 1 m Gasschlauch inkl. Druckminderer 37 mbar Batterie

Abmessungen

Länge	63,7 cm
Breite	44,0 cm
Höhe	46,4 cm
Leergewicht	43,4 kg



Optional: Wasserabweisende Schutzhaube

Übersichtliches Bedienfeld



Hochwertiges Innenleben



*Bitte beachten Sie unsere Garantieleistungen auf S. 29.

**Öl ist nicht im Lieferumfang enthalten. Wir empfehlen: 10W-30 Maschinenöl.





CPG3500E2-DF-EU | 2.800 Watt Rahmengerät Dual Fuel

Zuverlässiger, flexibler Ressourcenschoner

Dieser starke Hybridgenerator punktet durch seine vielfältigsten Einsatzmöglichkeiten, großem Tankvolumen und leichter Mobilität durch große, leichtgängige Rollen auch für unwegsameres Gelände.



Mit 68 dB(A) @7 m ist dieses Gerät in etwa so laut wie ein handelsüblicher Staubsauger und damit auch perfekt für den Einsatz in der freien Natur, Kleingartenanlagen und auch leichten bis schweren Arbeiten rund um das Haus geeignet.



Optional:
Wasserabweisende Schutzhaube

Startleistung	3.125 W (Benzin) 2.875 W (Gas)
Dauerleistung	2.500 W (Benzin) 2.300 W (Gas)
Artikelnummer	CPG3500E2-DF-EU
Geräuschpegel	68,0 db(A) @ 7 m
Startertyp	Seilzug (Easy-Pull)/E-Start
Laufzeit	10 h / 23 h bei 50 % Auslastung
Garantie	3 Jahre*

Technische Spezifikationen	
max. Leistung	2.800 W (Benzin) / 2.600 W (Gas)
Nennspannung	230 V - 10,9 A (Benzin) 230 V - 10 A (Gas)
Spannungsregelung	Automatisch (AVR-Technology)
Typ	einphasig
Frequenz	50 Hz
Motor	196 cm ³ CHAMPION OHV
Überlastschutz	automatisch
Drehzahl	3.000 UpM
Tankvolumen	15 l Benzin Gas abhängig von Gasflasche
Öl-Kapazität	0,6 l - 10W-30**
Niedrigölschutz	automatisch
Choke Typ	automatisch
Verbrauch (50% Auslastung)	1,07 l/h (Benzin) / 0,54 kg/h (Gas)
Emissionen	CE konform, CARB zugelassen
Anschlüsse	2 x 230 V / 16 A 1 x 12 V Gleichstrom (8,3 A Ladestrom)
Lieferumfang	Öleinfülltrichter Zündkerzenschlüssel 1 m Gasschlauch inkl. Druckminderer 37 mbar Räderset "never flat" (203 mm) inkl. Schraubensatz Standbein inkl. Schraubensatz und Gummifüße Transporthebel inkl. Schraubensatz und Halterung Gasschlauch 0,7 m mit Druckminderer 37 mbar Batterie

Abmessungen	
Länge	66,7 cm
Breite	62,5 cm
Höhe	58,0 cm
Leergewicht	54,6 kg

Einfache Bedienung des Anlassers und der Haupteinstellungen.



Einfachste Handhabung bei der Wahl des Treibstoffs.



*Bitte beachten Sie unsere Garantieleistungen auf S. 29.
**Öl ist nicht im Lieferumfang enthalten. Wir empfehlen: 10W-30 Maschinenöl.



CPG7500E2-DF-EU | 7.000 Watt Inverter Dual Fuel



Startleistung	7.500 W (Benzin) 6.250 W (Gas)
Dauerleistung	6.000 W (Benzin) 5.000 W (Gas)
Artikelnummer	CPG7500E2-DF-EU
Geräuschpegel	74,0 dB(A) @ 7 m
Startertyp	Seilzug (Easy-Pull)/E-Start
Laufzeit	10 h / 23 h bei 50 % Auslastung
Garantie	3 Jahre*

Ressourcenschonen mit max. Power und Mobilität

6.000 Watt Dauerleistung mit Benzin – 5.000 Watt Dauerleistung mit Gas schaffen Energie und Flexibilität, die bei 50 % Auslastung einen Gasverbrauch von gerade einmal 0,79 kg/H verzeichnet.



Technische Spezifikationen

max. Leistung	7.000 W (Benzin) / 5.500 W (Gas)
Nennspannung	230 V - 26,0 A (Benzin) 230 V - 21,7 A (Gas)
Spannungsregelung	Automatisch (AVR-Technology)
Typ	einphasig
Frequenz	50 Hz
Motor	439 cm³ CHAMPION OHV
Überlastschutz	automatisch
Drehzahl	3.000 UpM
Tankvolumen	23 l Benzin Gas abhängig von Gasflasche
Öl-Kapazität	1,1 l - 10W-30**
Niedrigölschutz	automatisch
Choke Typ	automatisch
Verbrauch (50% Auslastung)	1,07 l/h (Benzin) / 0,54 kg/h (Gas)
Emissionen	CE konform, CARB zugelassen
Anschlüsse	2 x 230 V / 16 A
Lieferumfang	Öleinfülltrichter Zündkerzenschlüssel 1 m Gasschlauch inkl. Druckminderer 37 mbar Räderset "never flat" (254 mm) inkl. Schraubensatz Standbein inkl. Schraubensatz und GummifüÙe Transporthebel inkl. Schraubensatz und Halterung Batterie

Das installierte, patentierte Volttschutzsystem schützt angeschlossene Verbraucher und Geräte vor Überspannungen und enthält zusätzlich die patentierte Kaltstart-Technik. Ausgestattet mit 254 mm Rollen, einem stabilen Stahlrahmen und dem doppelten Griff kann dieser Hybridgenerator trotz seiner Größe und seines Gewichtes auch von Einzelperson ohne großen Kraftaufwand einfach an den vorgesehenen Platz transportiert werden.



Optional:
Wasserabweisende Schutzhaube

Abmessungen

Länge	70,3 cm
Breite	72,9 cm
Höhe	67,1 cm
Leergewicht	93,5 kg

Start per Seilzug (Easy-Pull) und E-Start ist möglich.



Übersichtliches Bedienfeld und kompakte Bauweise.



Einfachste Handhabung bei der Wahl des Treibstoffs.



*Bitte beachten Sie unsere Garantieleistungen auf S. 29.

**Öl ist nicht im Lieferumfang enthalten. Wir empfehlen: 10W-30 Maschinenöl.





Zubehör für Dual Fuel Generatoren Kategorie: Champion Zubehör / Ersatzteile

Wasserabweisende Abdeckung für Inverter 73001i-DF-EU

Passt für alle 73001i Inverter Modelle



Art.-Nr.: WWCPG90018

Wasserabweisende Abdeckung für Rahmengeräte 2.000 – 3.500 Watt



Art.-Nr.: WWCPG90011

Wasserabweisende Abdeckung für Rahmengeräte 5.000 – 7.500 Watt



Art.-Nr.: WWCPG90016

Gasdruckminderer 37 mBar

mit Sicherheitsventil und Manometer



Artikelnummer: GDR37mbar

Gasdruckminderer 50 mBar

mit Sicherheitsventil und Manometer 1/4 Außengewinde



Artikelnummer: GDR50mbar

Schwenkkupplung Zweiteilig

Für GDR50mbar



Artikelnummer: 2SK-GW1/4

Das passende Parallelkit für CHAMPION Inverter Stromerzeuger.

Dies führt dazu, dass zwei gleiche Stromerzeuger parallel geschaltet werden können, um die Leistung fast zu verdoppeln (vgl. S. 8).



Mit praktischen Befestigungs-Clips an der Rückseite.

Art.-Nr.: CPGPARKIT3K



Standby Stromerzeuger

WARUM EINEN HOME STANDBY GENERATOR VON CHAMPION KAUFEN?

Unabhängiger Strom wird in unserer heutigen Zeit mit extremen Unwettern und Naturkatastrophen immer wichtiger. Keiner kann das besser bezeugen als die Amerikaner, die nicht nur aufgrund der weitläufigen oft unbesiedelten Gebiete auf mobilen und unabhängigen Strom angewiesen sind, sondern auch durch verheerende Urgewalten meist tagelang vom öffentlichen Stromnetz getrennt sind.

AUTOMATISCHE TRANSFERSCHALTUNG

Der Generator startet automatisch, wenn der Strom ausfällt und kehrt in den Standby-Modus zurück, wenn die Stromversorgung wiederhergestellt wird.

KEIN LEISTUNGSVERLUST

Die Transferschaltung überwacht ständig den Fluss der elektrischen Leistung in Ihrem Haus oder Betrieb. Im Falle eines Stromausfalles trennt es Ihr Heim vom Stromsystem, startet den Stromerzeuger und verbindet die Standby Stromerzeugerleistung automatisch mit Ihrem Haus oder zu versorgenden System. Die Stromversorgung ist innerhalb von Sekunden wieder hergestellt.

DAUERNOTSTROM

Da die CHAMPION Home Standby Generatoren entweder über Flüssiggas (LPG) oder Erdgas betrieben werden und an Ihr hauseigenes Versorgungssystem angeschlossen sind, müssen sie nie nachgetankt werden.

DAUERHAFTER EINBAU

Ähnlich wie eine Klimaanlage wird Ihr CHAMPION Home Standby Stromerzeuger an einem geeigneten Ort außerhalb Ihres Hauses eingebaut. Das praktische ALLWETTER-Gehäuse mit den Flügeltüren und die robuste Verbundmontageplatte sorgen dafür, dass Motor und Getriebe zuverlässig vor Witterungseinflüssen geschützt sind.

Vertrauen Sie auf die Erfahrungswerte und Qualitätsstandards eines Landes, das in Bezug auf mobilen Strom das 100 %ige Fachwissen besitzt, verlässliche und leistungsstarke Generatoren zu konzipieren.

DER LEISESTE seiner Klasse

CHAMPION Home Standby Stromerzeuger gehören zu den leisesten Ihrer Klasse. Dank fortschrittlichster Geräuschdämpfung und eines speziell entwickelten Tieftonschalldämpfers arbeiten diese Generatoren mit niedrigsten Geräuschpegeln.

100 %ige ZUVERLÄSSIGKEIT und SICHERHEIT

Das innovative Flügeltürsystem bietet jederzeit einfachen Zugang zu Motor und Bedienfeld und bietet einen uneingeschränkten Blick auf die wichtigen Bordsysteme. Die wöchentlichen Selbstdiagnostetests führt das System völlig selbstständig aus. Die Generatoren erzeugen außerdem durch die fortgeschrittene Technik weniger als 5 % Gesamtklirrfaktor und gewährleisten somit auch die Verwendung der empfindlichsten Geräte.





CPE100199 | Standby Generator

Komfort und Sicherheit in Notsituationen

Im Falle eines Stromausfalles möchten Sie trotzdem die wichtigsten Systeme in ihrem Haus oder Betrieb am Laufen halten?

Kein Problem mit dem CPE100199. Der Champion 439 cm³ OHV-Motor bietet 8,5 Kilowatt kontinuierliche Leistung für Propan und 7,5 Kilowatt für Erdgas. Dieses 8,5-kW-Gerät produziert 35,4 Ampere bei 240 Volt Propan und 31,3 Ampere bei 240 Volt mit Erdgas und versorgt Sie unabhängig vom öffentlichen Stromnetz mit ausreichend Strom um vor allem die wichtigen Dinge wie Licht, Heizung und Kühlsysteme nahtlos weiter betreiben zu können.

Max. Dauerleistung mit Flüssiggas LPG	8.5 kW
Max. Dauerleistung mit Erdgas NG	7.5 kW
Betriebstemperatur	- 30°C - + 40°C
Geräuschpegel	59,5 dB @ 7 m
Laufzeit	10 h / 23 h bei 50 % Auslastung
Garantie	10 Jahre*
Lieferumfang	Ölablasswanne flexible Kraftstoffleitung HSB Gehäuseschlüssel Batteriekabelverbindung LPG Niedriggeschwindigkeits- und Leitungsumwandlerdüsen

Technische Spezifikationen

LPG-Nennlast	35.4 A
NG Nennlast	31.3 A
Nennspannung	120/240 V
Harmonische Verzerrung	weniger als 5%
Systemstart	24V DC - 2 x 12 V Batterien
Typ	Einphasig
Frequenz	50 Hz
Stromkreisunterbrechung	50 A
Hauptleitungsschutzschalter	35,5 A
Niedrigölschutz	Abschaltautomatik
Überlastschutz	Abschaltautomatik
Emissionen	CE konform, CARB zugelassen

Motor

TYP	CHAMPION OHV
Anzahl Zylinder	1
Hubraum	439 cm ³
Motorblock	Aluminium mit Gusseisen-Hülle
Drehzahl	3.600 UpM
Öl-Kapazität	1,1 l - 10W-30**
Zündanlage	kontaktloser Magnetzünder
Drehzahlregler	mechanisch
Hauptleitungsschutzschalter	35,5 A
Niedrigölschutz	Abschaltautomatik
Überlastschutz	Abschaltautomatik
Emissionen	CE konform, CARB zugelassen

Abmessungen

Länge	122,0 cm
Breite	68,5 cm
Höhe	71,0 cm
Leergewicht	165,5 kg



CPE100136 | Standby Generator



Max. Dauerleistung mit Flüssiggas LPG	12,5 kW
Max. Dauerleistung mit Erdgas NG	11,0 kW
Betriebstemperatur	- 30°C - + 40°C
Geräuschpegel	63,0 dB @ 7m
Laufzeit	10 h / 23 h bei 50 % Auslastung
Garantie	10 Jahre*
Lieferumfang	Ölablasswanne flexible Kraftstoffleitung HSB Gehäuseschlüssel Batteriekabelverbindung LPG Niedriggeschwindigkeits- und Leitungsumwandlerdüsen

Die größtmögliche Absicherung von Heim und Industrie

100 %ige Verlässlichkeit zu jeder Zeit und in jeder Situation dies verspricht der CHAMPION CPE100136.

Dieser leistungsstarke Home Standby Generator sichert Haus, Hof und Betrieb im Falle eines Stromausfalles jederzeit absolut verlässlich ab. Unabhängiger Strom wird in unserer heutigen Zeit mit extremen Unwettern und Naturkatastrophen immer wichtiger. Keiner kann das besser bezeugen als die Amerikaner, die nicht nur aufgrund der weitläufigen oft unbesiedelten Gebiete auf mobilen und unabhängigen Strom angewiesen sind, sondern auch durch verheerende Urgewalten meist tagelang vom öffentlichen Stromnetz getrennt sind.

Technische Spezifikationen

LPG-Nennlast	52,0 A
NG Nennlast	45,8 A
Nennspannung	120/240 V
Harmonische Verzerrung	weniger als 5 %
Systemstart	24V DC - 2 x 12 V Batterien
Typ	Einphasig
Frequenz	50 Hz
Stromkreisunterbrechung	50 A
Hauptleitungsschutzschalter	52 A
Niedrigölschutz	Abschaltautomatik
Überlastschutz	Abschaltautomatik
Emissionen	CE konform, CARB zugelassen

Motor

Typ	Milwaukee Series OHV Commercial V-Twin
Anzahl Zylinder	2
Hubraum	717 cm ³
Motorblock	Aluminium mit Gusseisen-Hülle
Drehzahl	3.600 UpM
Öl-Kapazität	1,4 l - 5W-30 Vollsynthetiköl
Zündanlage	kontaktloser Magnetzündler
Drehzahlregler	mechanisch
Hauptleitungsschutzschalter	35,5 A
Niedrigölschutz	Abschaltautomatik
Überlastschutz	Abschaltautomatik
Emissionen	CE konform, CARB zugelassen

Abmessungen

Länge	124,5 cm
Breite	71,0 cm
Höhe	71,0 cm
Leergewicht	193,0 kg



Vertrauen Sie auf die Erfahrungswerte und Qualitätsstandards eines Landes, das in Bezug auf mobilen Strom das 100 %ige Fachwissen besitzt, verlässliche und leistungsstarke Generatoren zu konzipieren.

Mit 12,5 kW bei Propan- und 11,0 kW bei Erdgasantrieb ist dieser Generator perfekt geeignet um auch größere Häuser zuverlässig in Notfällen komplett mit Strom zu versorgen. Ob Heizung- oder Klimaanlage, Kühlschrank und Kühltruhen, TV und Computer, mit dem CPE100136 wird weiterhin alles wie gehabt betrieben und Sie sind sicher in Ihrem Zuhause oder können wie gehabt weiter arbeiten ohne Abstriche machen zu müssen.



CHAMPION

Der Standby Stromerzeuger

STANDBY STROMERZEUGER

Ein CHAMPION Home Standby Stromerzeuger verleiht Ihrem Zuhause eine permanente Quelle sicheren Stroms. Bei einem Stromausfall startet der Stromerzeuger automatisch und liefert Ihrem Zuhause kontinuierliche elektrische Leistung. Da dieser an Ihr Flüssiggas- (LPG) oder Erdgas-System angeschlossen ist, müssen Sie nie nachtanken. Stromausfälle sind mehr als nur eine Unannehmlichkeit. Wenn Sie die Verbindung zum Stromnetz verlieren, gehen nicht nur die Lichter aus. Kritische fest verdrahtete Systeme wie Heizung und Klimaanlage sind stillgelegt, das Essen beginnt im Kühlschrank zu verderben.

Schmutzwasserpumpen, Computer und Fernsehgeräte funktionieren nicht mehr, der ganze Haushalt ist lahmgelegt. Der Komfort und die Sicherheit, die wir von unserem Zuhause erwarten, ist mit potenziell verheerenden Folgen gestört. Ein CHAMPION Home Standby Stromerzeuger bietet eine einfache Lösung für all diese Probleme, indem er Ihnen ermöglicht, in Ihrer Komfortzone zu verbleiben. Champion liefert Ihrem Zuhause dauerhaften Notstrom. Egal, wie lange der Stromausfall dauert, Ihr Champion Home Standby Stromerzeuger sorgt dafür, dass das Licht an, das Wasser heiß, der Kühlschrank kalt und der Fernseher an bleiben.

DAUERHAFTER EINBAU

Ähnlich wie bei einer Klimaanlage wird Ihr CHAMPION Home Standby Stromerzeuger an einem ausgewählten Ort außerhalb Ihres Hauses, in einem ansprechenden Allwetter-Gehäuse eingebaut.

AUTOMATISCHE TRANSFERSCHALTUNG

Alle CHAMPION Standby Home Stromerzeuger sind mit automatischer Transferschaltung ausgestattet, die in Verbindung mit Ihrem heimischen elektrischen System steht. Die Transferschaltung ermöglicht die Leistungsübertragung vom Stromerzeuger in Ihr Haus im Falle eines Stromausfalls.

LEISTUNGSVERLUST

Die Transferschaltung überwacht ständig den Fluss der elektrischen Leistung zu Ihrem Haus. Im Fall eines Stromausfalls trennt es Ihr Heim vom Stromsystem, startet den Stromerzeuger und verbindet die Standby Stromerzeugerleistung automatisch mit Ihrem Haus. Die Stromversorgung ist innerhalb von Sekunden wiederhergestellt.

DAUERNOTSTROM

CHAMPION Home Standby Stromerzeuger laufen mit Flüssiggas (LPG) oder Erdgas, müssen also nie nachgetankt werden. Ihr Zuhause wird beliebig lange mit Notstrom versorgt, bis die normale Stromversorgung wiederhergestellt ist. Dann trennt die Transferschaltung die Stromerzeugerleistung wieder und verbindet Ihr Heim mit dem regulären Stromnetz.



Bitte beachten sie, dass die automatischen Transferschalter nie im Lieferumfang enthalten sind, sondern separat dazu bestellt werden müssen, sie können wählen zwischen:

ATS 50

Der ATS50 Transferschalter verfügt über 8 verfügbare Schaltkreise und bietet während eines Ausfalls nahtlose Stromversorgung für Ihr Zuhause. Der automatische Transferschalter ATS50 betreibt eine 50 Ampere, 8-Schaltung-Last. Er ist ideal für Hausbesitzer, die Notfallsysteme während eines Stromausfalls im Gegensatz zum ganzen Haus mit Strom versorgen möchten. Der Transferschalter ist in einem NEMA 3R-Gehäuse für den Außenbereich untergebracht.

ATS 100

Der ATS100 Transferschalter verfügt über 12 verfügbare Schaltkreise und bietet während eines Ausfalls nahtlose Stromversorgung für Ihr komplettes Zuhause.

Diese Produkte sind ausserdem bald erhältlich

Die POWER EQUIPMENT Serie aus dem Hause CHAMPION umfasst künftig auch:

- Hochdruckreiniger (bereits erhältlich)
- Häcksler
- Holzspalter
- Ackerfräsen
- Kettensägen

Ein **MUSS** für jeden Handwerker, Hobbygärtner, Grundbesitzer und Hausbesitzer. Die erwiesenen zuverlässige und saubere Viertakt-Motorentechnik eignet sich nicht nur perfekt für die CHAMPION Stromerzeuger sondern natürlich auch für anderes technisches Equipment, dass die Arbeit, das Leben und das Hobby erleichtern und bereichern soll.

Produkte, die einfach in der Handhabung sind, mobil, robust und vor allem langlebig, das ist das Ziel von CHAMPION POWER EQUIPMENT und wir sind stetig bemüht noch bessere und technisch versiertere Produkte für Ihre Arbeit und Ihr Leben auf den Markt zu bringen.

Zuverlässigkeit und Leistung bei gleichzeitiger Ressourcenschonung ohne Kompromisse - so lautet die Prämisse und genau das treibt uns an immer noch besser zu werden und Ihren Wünschen immer einen Schritt voraus zu sein.





76503 | Hochdruckreiniger

Zuverlässige und mobile Reinigungspower

Der benzinbetriebene CHAMPION Hochdruckreiniger mit über 200 Bar bietet zuverlässige, mobile Reinigungspower wo immer diese benötigt wird.

Ausgestattet mit Ø 30 cm stabilen Rollen und einem robusten Stahlrahmen, lässt sich dieser Hochdruckreiniger mühelos an den gewünschten Ort bewegen und ist, durch die variabel einsetzbaren Düsen mit den unterschiedlichen Auslassgraden, für jeden Einsatzzweck perfekt gerüstet. Alle Zubehörteile sind perfekt im durchdachten Design dieses CHAMPION Power Produktes integriert – die Düsen befinden sich in der Deckplatte, der Schlauch lässt sich einfach im dafür vorgesehenen Fach verstauen und Pistole und Verlängerungen sind seitlich fixiert.



Erscheinungsbild des originalen Produktes kann von den Abbildungen geringfügig abweichen.

Betriebsdruck	3.000 PSI / 207 Bar
Artikelnummer	76503
Geräuschpegel	68 db(A) @ 7m
Startertyp	Seilzug (Easy-Pull)
Garantie	2 Jahre*

Technische Spezifikationen	
Motor	196 cm³ CHAMPION OHV
Drehzahl	3.000 UpM
Frequenz	50 Hz
Min.Flussrate	30-45 PSI bzw. 2-3 Bar
Überlastschutz	automatisch
Niedrigölschutz	automatisch
Choke Typ	manuell
Kaltstarttechnologie	ja
Tankvolumen	3,4 l
Kraftstoffanzeige	ja
Öl-Kapazität	0,6l - 10W-30**
Emissionen	CE konform
Chemikalien-/Seifeninjektor	Niederdruck
max. Wassertemperatur	40 °C
Lieferumfang	4 Schnellanschlussdüsen - 15°, 25°, 40° und Seifendüse 7,5 m Hochdruckschlauch Comfort-Grip Pistole und Verlängerung Ø 30 cm Reifen Öltrichter integrierter Reinigungsmittelbehälter mit 3,8 l Volumen

Abmessungen	
Länge	85,0 cm
Breite	52,5 cm
Höhe	88,5 cm
Leergewicht	39,0 kg

Die Axialkolbenpumpe wurde für hohe Leistung und lange Lebensdauer der Pumpe entwickelt und gewährleistet einen konstanten Düsendruck für eine konstante Reinigungsleistung.

Konzipiert für eine lange Lebensdauer und mit max. Reinigungsleistung ist dieses POWER Gerät das perfekte Produkt für private und industrielle Anwendungen.

Praktische Schlauchhalterung unter dem Schiebegriff.



Ergonomische Pistole mit Verlängerung ist seitlich am Wagen fixiert.



Jederzeit zur Hand – Wechsel-Düsen sind in die Abdeckplatte integriert.



Durch die hochwertige Düsenaufnahme ist der Wechsel spielend einfach.



Häcksler

Zerschreddern leichtgemacht

Die perfekte Wahl um Äste, Zweige und sonstige Gartenabfälle zu verkleinern und damit hochwertigen Dünger für Ihren Garten zu gewinnen.

Bringen Sie mehr Sauberkeit und Ordnung in Ihren Garten. Je nach Schnittstärke eignet sich die gehäckselte Maße für unterschiedliche Bereiche im Garten. So lässt sich das Häckselgut beispielsweise wunderbar zum Mulchen von Beeten nutzen..



Spezifikationen (Auszug)

Art.Nummer	91050
Motor	338 cm³ CHAMPION OHV
Startertyp	Seilzug (Easy-Pull)
Fassungsvermögen	Ø = 7,6 cm
Material Häckslerschacht	Stahl
Anzahl Hackmesser	2
Anzahl der Häckslerhammer	4
Länge der Häckselmesser	350 mm
Auffangbehälter	70 l
Kraftstoffart	Benzin (6,0 l)
Öl-Kapazität	1,1 l - 10W-30*
Niedrigölschutz	automatisch
Emissionen	ECCC genehmigt
Länge	89,1 cm
Breite	88,9 cm
Höhe	125,4 cm
Leergewicht	86,0 kg

Erscheinungsbild des originalen Produktes kann von den Abbildungen geringfügig abweichen.



Holzspalter hydraulisch

Perfekt gespaltenes Holz für Ihren Ofen

Ob für den professionellen oder für den privaten Einsatz mit unseren Holzspaltern geht die schwere Arbeit leicht von der Hand.

Perfekte Mobilität durch große stabile Rollen, einfaches Beladen durch niedrigere Auflagehöhe und reduzierte Arbeitszeiten durch 20 Sekunden-Zyklus und automatisches Rückflussventil, so macht die Arbeit im Holz Spass.



Spezifikationen (Auszug)

Art.Nummer	90720
Motor	80 cm³ CHAMPION OHV
Startertyp	Seilzug (Easy-Pull)
Hydraulische Pumpe	2-Stufig
hydraulische Durchflussrate	11,3 l/min
Hydraulischer Druck	3000 PSI
Spaltkraft	6,3 t
Arbeitsposition	horizontal
max. Stammlänge	49 cm
max. Stammgewicht	22,6 kg
Kraftstoff - Mischverhältnis	Benzin (1,5 l)
Niedrigölschutz	automatisch
Emissionen	EPA zertifiziert, CARB konform
Länge	77,0 cm
Breite	48,0 cm
Höhe	98,0 cm
Leergewicht	15,4 kg

Der leistungsstarke 80 cm³ CHAMPION OHV-Motor lässt sich per Seilzug bequem starten.

Mit dem hydraulischen Holzspalter können Holzstämme mit einer Länge von bis zu 49 cm gespalten werden.



Bodenfräse

Bessere Ernte durch Auflockerung des Bodens

Die einfachste Art seinen Boden für den Frühling und die neue Saat perfekt vorzubereiten.

Leicht zu manövrieren durch die stabilen Räder und das geringe Gewicht pflügt sich die CHAMPION Bodenfräse mit ihren gehärteten Stahlklingen durch das Erdreich und reichert den Boden nicht nur mit Sauerstoff an, sondern vermischt auch die unterschiedlichen Bodenschichten zu nährstoffreicher Erde für neue Sämlinge und Aussaaten.



Spezifikationen (Auszug)

Art.Nummer	90720
Motor	43 cm³ CHAMPION OHV
Startertyp	Seilzug (Easy-Pull)
Anzahl der Zinken	4
Material der Zinken	gehärteter Stahl
Zinkengröße	22,3 cm
Position der Zinken	vorne
Geschwindigkeit	variabel einstellbar
Tiefenmesser	ja
Kraftstoffart	Benzin (1,1 l)
Kraftstoff - Mischverhältnis	50:1 (Benzin:Öl)
Niedrigölschutz	nein
Emissionen	EPA zertifiziert, ECCC genehmigt
Länge	85,0 cm
Breite	52,5 cm
Höhe	88,5 cm
Leergewicht	39,0 kg

Kettensäge

Für Forstwirtschaft und Baumpflege

Die tragbare 40ccm-Benzinkettensäge mit 18 Zoll ist für den schweren, zuverlässigen und tragbaren Einsatz mit Leistung und Geschwindigkeit konzipiert.

Ob Sie Äste beschneiden oder Holzstämmen sägen wollen - mit diesem leistungsstarken Werkzeug aus dem Hause CHAMPION können Sie Ihre Arbeit sicher und effizient erledigen.



Spezifikationen (Auszug)

Art.Nummer	100283
Motor	40 cm³ CHAMPION OHV
Startertyp	Seilzug (Easy-Pull)
Länge des Sägeblattes	45,7 cm
Hersteller des Sägeblattes	Oregon
Kette enthalten	ja
Kettentyp	91P
Kettengeschwindigkeit	22,9 m/s
Kettenöl-System	automatisch
Kraftstoffart	Benzin (0,38 l)
Kraftstoff - Mischverhältnis	40:1 (Benzin:Öl)
Niedrigölschutz	nein
Emissionen	ECCC genehmigt
Länge	82,0 cm
Breite	27,4 cm
Höhe	27,9 cm
Leergewicht	5,6 kg



Erscheinungsbild des Originalproduktes kann von den Abbildungen abweichen

Mit einer Schwertlänge von ca. 46 cm lässt es sich hervorragend arbeiten.

Der 40 cm³ CHAMPION OHV-Motor gibt der Säge richtig Power.



Powertabelle | Nennleistung ausgewählter Geräte

Arbeitswerkzeuge		
Gerät	Leistung	Start Koeffizient
Winkelschleifer	500–900 W	2
Zementmischer	500–850 W	3
Kreissäge	1.000–1.600 W	1,5
Kompressor	1.200–2.500 W	3+
Bohrmaschine	500–1.100 W	1
Ausbau - Schleifgerät	135–350 W	1
Schleifer	120–400 W	1,5
Schlagbohrer	600–800 W	1
Hochdruck - Reiniger	1.200–3.000 W	3
Heißluftpistole	1.600–2.000 W	1
Stichsäge	350–750 W	1
Schwingschleifer	300–450 W	1
Schälmaschine	1.800–2.000 W	1
Hobelmaschine	470–750 W	1
Fräser	800–1.300 W	1
Sprühpistole	95–750 W	1

Gartengeräte		
Gerät	Leistung	Start Koeffizient
Kettensäge	1.400–1.800 W	2
Heckentrimmer	400–800 W	2
Rasenmäher	300–1.600 W	2
Häcksler	700–2.500 W	2
Rasentrimmer	200–600 W	2

Haushaltsgeräte		
Gerät	Leistung	Start Koeffizient
Kaffeemaschine	750–1.050 W	1
Tiefkühltruhe	90–400 W	3+
Fritteuse	1.800–2.000 W	1
Grill	1.000–2.500 W	1
Haartrockner	1.800–2.200 W	1
Mikrowelle	1.200–1.600 W	2
Mixer	300–700 W	1
Ofen	1.800–3.000 W	1
Kühlschrank	50–250 W	3
Bügeleisen	1.400–2.260 W	1
Toaster	850–1.150 W	1
Wäschetrockner	1.200–2.500 W	1
Staubsauger	700–1.800 W	1
Waschmaschine	2.100–2.400 W	1,5

Licht TV HIFI Computer		
Gerät	Leistung	Start Koeffizient
Tischlampe	50–150 W	1
Radio	50–150 W	1
TV	100–350 W	1

Weitere		
Gerät	Leistung	Start Koeffizient
Klimaanlage	500–2.500 W	3+
Heizung	1.000–1.800 W	1





KONTAKT DE / AT / CH
CHAMPION GLOBAL POWER EQUIPMENT

www.championpowerequipment.de

Boschstraße 6 | 86399 Bobingen | Deutschland

E-mail: info@championpowerequipment.de

Telefon: +49 (0) 82 34 | 70 662 - 40

Vertreten durch WINCH INDUSTRY GMBH



CHAMPION
GLOBAL POWER EQUIPMENT™

CHAMPION
GLOBAL POWER EQUIPMENT™